

# 油圧パワーで、切り屑を圧縮・固形化

Hydraulic Power compact shavings into Solids

Automatic shavings compactor

## KIRIKO

自動切屑圧縮機

- ISO 14000認証取得に貢献できます。
- 鉄・鋳物・アルミ・真鍮などの切屑屑に最適です。
- 切り屑の分別管理が容易にできます。
- 搬送のコストが大幅に削減できます。
- 切り屑置き場の省スペース化が図れます。
- 圧縮時に付着液を排出、回収できます。
- 研磨スラッジも対応可能です。

- These will make the contribution to obtaining ISO 14000.
- Optimal for iron, casting, aluminum, brass and other shavings and chips.
- You can hold shavings under discriminatory control.
- You can largely save transport costs.
- You can save space for storing shavings.
- In the process of pressing, liquid on shavings can be separated and collected.
- Grinding sludges can also be compressed.

### ■ 素材別減容例 Volume reduction of materials



# YK-40V・YK-80V

## YK-40V

切り屑の形状・圧縮面圧に合わせて2機種・6タイプを用意しています。  
Two models are available, differing in compressing pressure and shape of shavings.

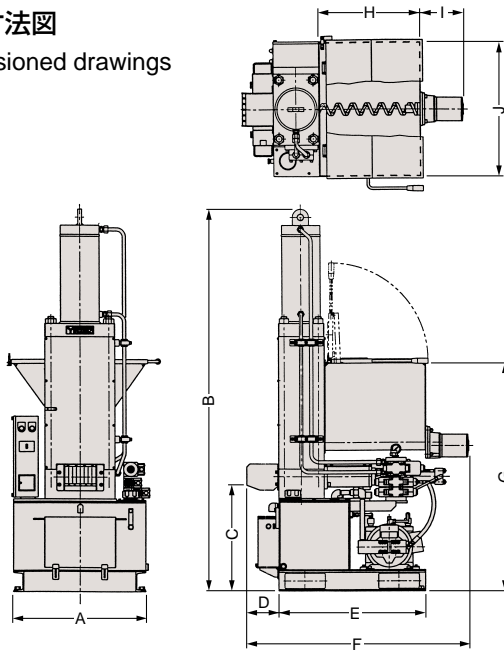
## YK-80V

切り屑の形状・圧縮面圧に合わせて選べる3機種・9タイプが揃っています。  
Three models are available, differing in compressing pressure and shape of shavings.



### 外形寸法図

Dimensioned drawings



- ホッパーの蓋はオプションです。切り屑を手で投入する場合は安全上、蓋付を推奨いたします。
- The lid of the hopper is optional. If you feed shavings in to the machine manually, a lid is recommended for safety.

形式 Model	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	ドライサイクル s Dry cycle
YK-40V	650	1895	530	160	720	1092	1132	495	212	650	26
YK-40V-※B/G						1172					
YK-80V	735	2125	640	10	950	1168	1242	495	212	650	30

### モデル番号の構成

Model No. designation

## YK-40V-3B-※※

シリーズ番号 Series No.  
**YK** : 自動切屑圧縮機  
Automatic shavings compactor

シリンダ出力 Cylinder output  
**40** : 390kN  
**80** : 780kN

圧縮方向 Compressing direction  
**V** : 縦形 Vertical

デザイン番号 Design No.  
※最新のデザイン番号は、弊社販売窓口にご確認ください。  
Contact our sales for the latest design numbers.

**B** : ブリッジ崩し装置付 \*1 B : With shaving bridge breaker \*1  
無記号 : ブリッジ崩し装置なし None : Without shaving bridge breaker  
**G** : 研磨スラッジ対応 G : For Grinding sludges

圧縮面圧 Compressing Pressure  
**3** : 29MPa  
**6** : 59MPa  
**10** : 98MPa  
**20** : 196MPa

- \*1.ブリッジ崩し装置：粉状の切り屑は、ホッパー内でブリッジを発生し滞留する傾向にあります。ブリッジ崩し装置はブリッジを防止し、円滑に切り屑を送り込みます。  
\*1. Powder type shavings tend to form bridge and stay in the hopper. The bridge breaker prevents forming such bridge and feed shavings smoothly into the next process.

### 仕様 Specifications

形式 Model	YK-40V-3※	YK-40V-10※	YK-80V-6※	YK-80V-10※	YK-80V-20※
項目 Item					
成形品寸法 Product dimensions	φ130×65mm(最大 max.)	φ70×65mm(最大 max.)	φ130×65mm(最大 max.)	φ100×65mm(最大 max.)	φ70×65mm(最大 max.)
圧縮面圧 Compressing pressure	29MPa	98MPa	59MPa	98MPa	196MPa
作動時間 Operating time	約26秒/ドライサイクル(充填時間を除く) About 26s/dry cycle (excluding charging time)		約30秒/ドライサイクル(充填時間を除く) About 30s/dry cycle (excluding charging time)		
主電動機 Main motor	3.7kW-4P				
充填用電動機 Charging motor	0.1kW-4P				
電源 Power supply					
概算質量 Approx. mass	700kg			1200kg	

# YK-40V-※C/※CR/※CS

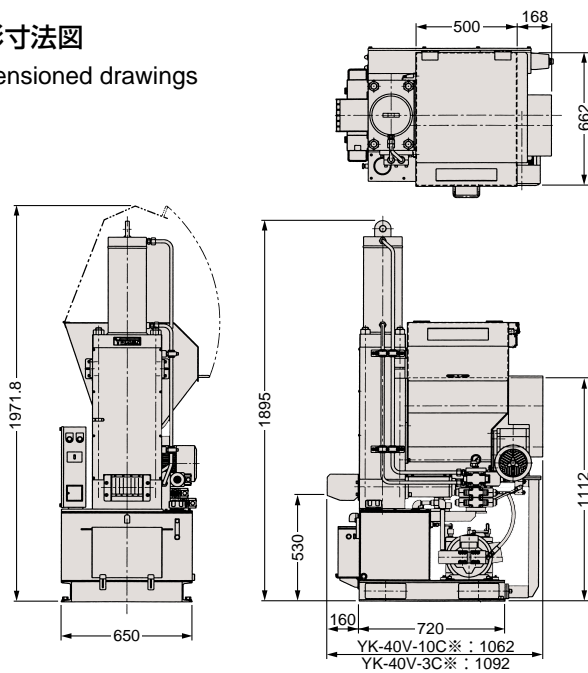
## YK-40V-※C/※CR/※CS

カール状の切り屑も破砕機でスムーズに処理します。  
The shredder deals with curly shavings easily.



### 外形寸法図

Dimensioned drawings



標準形破砕機 Standard type crusher

### モデル番号の構成

Model No. designation

## YK-40V-3C-※※

シリーズ番号 Series No.

**YK** : 自動切り屑圧縮機  
Automatic shavings compactor

シリンダ出力 Cylinder output

**40** : 390kN

圧縮方向 Compressing direction

**V** : 縦形 Vertical

デザイン番号 Design No.

※最新のデザイン番号は、弊社販売窓口にご確認ください。  
Contact our sales for the latest design numbers.

破砕機の形式 Type of crusher

**C** : 標準形破砕機 C : Standard type crusher

**CR** : 煽り軸形破砕機 <sup>★2</sup> CR : Push-in type crusher <sup>★2</sup>

**CS** : 強押付け形破砕機 <sup>★3</sup> CS : Strong pushing type crusher <sup>★3</sup>

圧縮面圧 Compressing Pressure

**3** : 29MPa

**10** : 98MPa

<sup>★2</sup>.煽り軸形：カール状で、ちぎれやすい切り屑には煽り軸形を推奨します。

<sup>★2</sup>.It is recommended to have push-in type crusher for curled & breakable shavings.

<sup>★3</sup>.強押付け形：肉厚のあるカール状の切り屑には強押付け形を推奨します。

<sup>★3</sup>.Strong pushing type : It is recommended to have strong pushing type crusher for thick curled shavings.

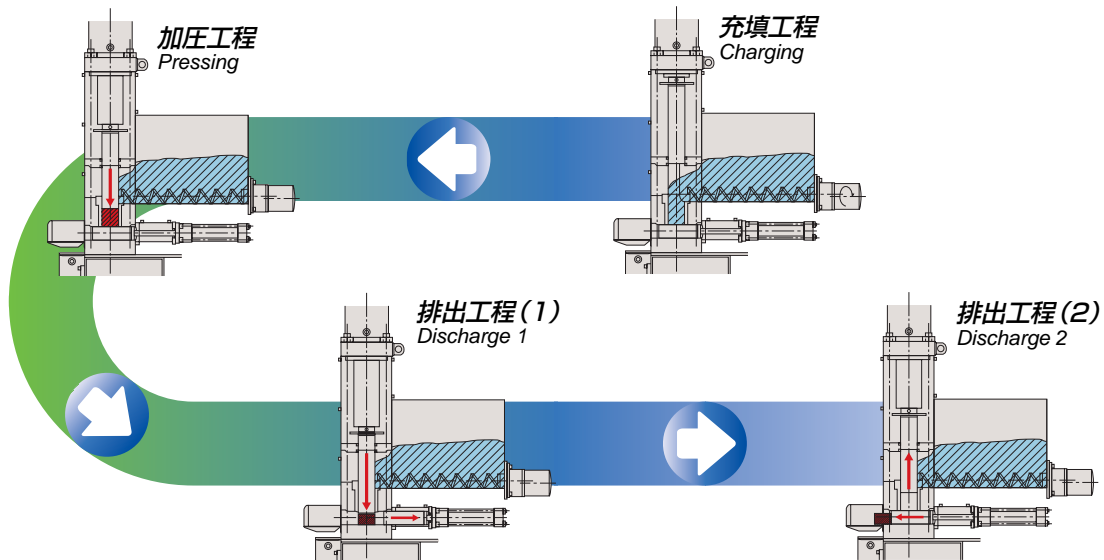
### 仕様 Specifications

形式 Model	YK-40V-3C※	YK-40V-10C※
項目 Item		
成形品寸法 Product dimensions	φ130×65mm(最大 max.)	φ70×65mm(最大 max.)
圧縮面圧 Compressing pressure	29MPa	98MPa
作動時間 Operating time	約26秒/ドライサイクル(充填時間を除く) About 26s/dry cycle (excluding charging time)	
主電動機 Main motor	3.7kW-4P	
充填用電動機 Charging motor	1.5kW-4P	
電源 Power supply	AC200/220V(50/60Hz)3相 3-phase	
概算質量 Approx. mass	850kg	

# 環境保全とリサイクルに最適です。

Optimal for Environmental Preservation and Recycling .

## ■ 作動工程 Operating processes



## ■ 切り屑の形状と適応機種の見当 Guide to models suitable for shapes of shavings.

◎ 最適 Optimal ○ 適 Suitable

形状 Shape	概略図 Sketch	切り屑最大寸法 Max. size	YK-40V										YK-80V						
			3	3B	3C	3CR	3CS	10	10B	10C	10CR	10CS	6	6B	10	10B	20	20B	
りぼん状切り屑 Like ribbons		200ℓ			○	○	○					○	○	○					
もつれた切り屑 Entangled		—			○	○	○					○	○	○					
平らならせん状切り屑 Smooth spirals		φ50(幅5)×200ℓ (width 5)	○		○	○	○					○	○	○					
斜めのらせん状切り屑 Aslant spirals		φ20×200ℓ	○		○	○	○					○	○	○					
長い円筒らせん状切り屑 Long, cylindrical spirals		φ20×100ℓ	○		○	○	○					○	○	○	○				
短い円筒らせん状切り屑 Spiral fragments		φ30×50ℓ	○	○	○	○	○					○	○	○	○	○	○	○	○
うずまきらせん状切り屑 Short cylindrical spirals		φ30×30ℓ	○	○						○	○	○	○			○	○	○	○
うずまき切り屑 Vortical spirals		φ30×10ℓ	○	○						○	○	○	○			○	○	○	○
ちぢれた切り屑 Frizzy		20ℓ								○	○	○	○			○	○	○	○
破砕切り屑(鋳物切り粉) Chips (of castings)		幅5(width 5)×5ℓ								○	○	○	○			○	○	○	○

注) ●200mmを超える長いカール状(パーマ状)0.5mm以上の肉厚のある切り屑は処理量に見合った別置の破砕機と併用することをお奨めいたします。

●上記の表は、選定上の目安ですが、切り屑の性状は、材質・形状・寸法により大きく異なります。詳細はご相談ください。

●※B、※CR、※CS形は、切り屑の特性によっては処理量が低下する場合があります。詳細はご相談ください。

●装置を実際に取り扱う場合は、必ず当該装置の取扱説明書をお読みになり、十分理解してから製品を取り扱ってください。

Note) ●For long curly shavings over 200 mm and thick shavings over 0.5 mm, an independent crusher having a suitable capacity is recommended.

●The table above is a guide to selecting models. The nature of shavings widely varies with the materials, shapes and size of shavings. For details, consult with us.

●Care should be taken in case of used at ※B, ※CR, ※CS type, the through-put of the machine will decrease influenced by shape of chips. Please ask us in detail.

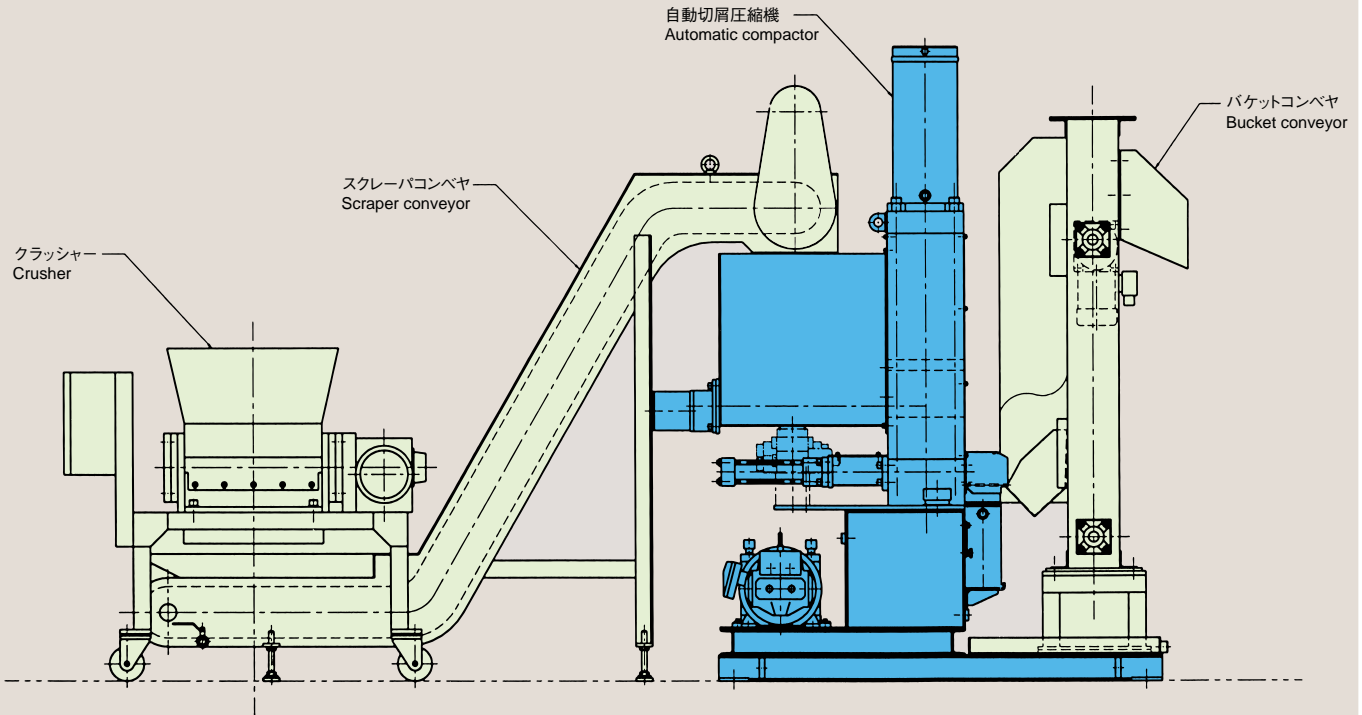
●When you are going to handle the machine, be sure to read the manual and familiarize yourself with the machines.



■ 周辺機器 (オプション) との構成例 Example of combination with ancillary equipment (optional)

- 切り屑の形状・必要処理量に応じた自動切屑圧縮機、またコンベア、周辺機器の最適な組み合わせについても経験豊富な油研工業にご相談ください。

About optimal combinations of automatic compactors, conveyors and other ancillary machines, please consult Yuken Kogyo.



■ 「キリコ」本体関連の特別仕様オプション装置 Special units related to KIRIKO

- 切屑レベル検知装置 Shavings level detector
- 客先向け特殊仕様機 Custom-made
- 高速仕様 (ハイサイクル) 機 High cycle type
- 切屑箱反転投入装置 Automatic shavings loader
- 複数連結機 Multiple combination type

※既設レイアウトに合わせた本機の設置、付帯装置についても対応いたします。  
We correspond also about installation / incidental equipment of KIRIKO set by the established layout.

■ メンテナンス Maintenance

納入後のメンテナンスは (株) ユケンサービスにご相談ください。For maintenance after purchase, please ask Yuken Service Co., Ltd.

連絡先: 〒252-1113 神奈川県綾瀬市上土棚中4-4-34・4-34, Kamitsuchidananaka 4-chome, Ayase-shi, Kanagawa  
TEL. (0467) 77-0101 252-1113 Japan

●本カタログの内容は改良のため、予告なく変更する場合があります。Description in this catalogue may be changed because of improvements.

## 油研工業株式会社

東日本営業部 ■ 環境営業課: 〒105-0012 東京都港区芝大門1-4-8 浜松町清和ビル  
TEL. (03) 3432-2114 FAX. (03) 3436-2344

西日本営業部 ■ 環境営業課: 〒550-0011 大阪市西区阿波座1-4-4 野村不動産四ツ橋ビル  
TEL. (06) 6537-6373 FAX. (06) 6537-0078

■ 東京支店 ..... 〒105-0012 東京都港区芝大門1-4-8 浜松町清和ビル

● 東日本営業部: TEL. (03) 3432-2122 FAX. (03) 3436-6636

● 代理店営業部: TEL. (03) 3432-2124 FAX. (03) 3436-6636

・札幌 (011) 756-6890 ・相模 (0467) 77-2101 ・富士 (0545) 53-0191

■ 名古屋営業部 ..... 〒450-0002 愛知県名古屋市中村区名駅4-26-22 名駅ビル

TEL. (052) 582-2201 FAX. (052) 565-0966

・長野 (0268) 27-7631 ・金沢 (076) 268-9779 ・富山 (076) 468-9779

・新潟 (0258) 35-2201

■ 大阪支店 (西日本営業部) 〒550-0011 大阪市西区阿波座1-4-4 野村不動産四ツ橋ビル

TEL. (06) 6537-0030 FAX. (06) 6537-0078

・岡山 (086) 233-8385 ・広島 (082) 248-2008 ・福岡 (092) 473-2221

■ International Business Department ... Hamamatsucho Seiwa Building, 4-8, Shiba-Daimon 1-Chome, Minato-ku, Tokyo 105-0012

TEL. +81-3-3432-2110 FAX. +81-3-3436-2344

株式会社 パーカー コーポレーション

本社 / 〒103-8588 東京都中央区日本橋人形町2-2-2-1

TEL (03) 5644-0610 FAX (03) 5644-0611

大阪支店 / 〒530-0013 大阪市北区茶屋町1-8-2-1

TEL (06) 6372-6241 FAX (06) 6374-3761

URL <http://www.yuken.co.jp>

Printed in Japan

0203100 (CH)  
050350 (CH)

自動切屑圧縮機 1996年10月:初版 2001年5月:改訂3版 2005年3月:改訂4版  
Automatic compactor Oct.1996 first edition May. 2001 revised ed.3 Apr. 2005 revised ed.4

●このカタログについてのお問い合わせは環境営業課宛にお願いします。  
Please address your inquiries regarding this catalogue to the International Business Department.

■発行所 油研工業株式会社 総合企画室 広報係

〒105-0012 東京都港区芝大門1-4-8 TEL. (03) 3432-2113 FAX. (03) 3436-2344

■印刷所 裏表紙に記号で表示