

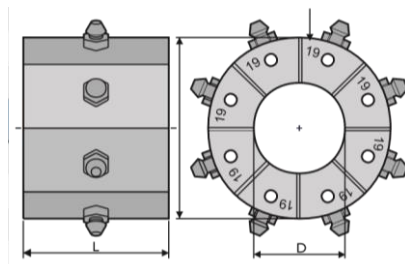
# SP350 CRIMPING MACHINE



SP350型は加締めユニット部がCフレーム開閉構造になっており複雑な形状のホースアセンブリに最適です。

SP350は必要なスペースに応じて、油圧ユニットと加締めユニットを分離するか(Zモデル)、一体にするか選択する事が可能です。

また、加締めユニットが2個タイプのダブルヘッド構成Dモデル、スピード重視のSモデルも選択できます。



仕 様	
加締め範囲 (mm)	10-54
最大加締め圧 (KN)	350
最大加締め圧 (トン)	35
最大ホース外径(インチ)	1 1/4
ダイセット	CC22
最大開放径	+25 / +48
マスターダイス D/L	84 / 78
モーター出力 (KW/HP)	3.0 / 4.0
オイルタンク容量 (L)	50
寸 法	
本体 長さ (mm)	970
本体 幅 (mm)	1020
本体 高さ (mm)	1871
重 量	
本体 (Kg)	710

コントロール			
ICC (7インチタッチスクリーン) or			
ICC (12インチタッチスクリーン)			
標準装備			
クイックチェンジツール(QCツール)			
フットペダル(標準モデル及びSモデル)			
オプション			
フットペダル(Zモデル)			
オートグリースシステム (G3)			
リモートコントロール (R1, R2)			
プレッシャークリンピング IC1 (圧力加締め)			
ステップクリンピング IC2 (多段階加締め)			
クオリティダイセットラックコントロール IC3 (品質管理)			
グラフィッククオリティコントロール IC4 (IC3+グラフ)			
インターフェースパック ETH (TCP/IP & UDP)			
A3 シグナル			
ダイセット表		CC22シリーズ	
No	D (mm)	L (mm)	範囲 (mm)
18315/10	10	50	100~120
18315/12	12	50	120~140
18315/14	14	50	140~160
18315/16	16	50	160~190
18315/19	19	50	190~230
18315/23	23	50	230~270
18315/27	27	50	270~310
18315/31	31	50	310~360
18315/36	36	50	360~410
18315/41	41	50	410~470
18315/47	47	50	470~540



〒103-8588 東京都中央区日本橋人形町2-22-1

TEL:03-5644-0620 FAX:03-5644-0611

機械部 機械三課 担当 古庄 / 鈴木

