

SP1200D CRIMPING MACHINE

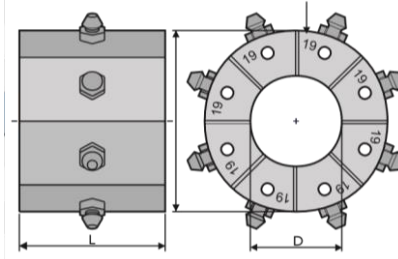


サイドフィード加締機では、ホースの両端の圧着を同時に行うことができます。また、複雑に曲がった形状をしているホースアセンブリ等、通常の加締機では圧着困難な形状にも対応できます。

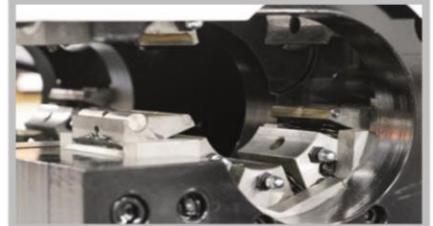
SP1200の圧着力は1200kNで、特に自動車用ホースアセンブリや小型なホースを圧着するのに最適です。

また、最先端のICC制御は、品質管理と作業効率向上の為のさまざまな機能を提供することが可能です。

仕様	
加締範囲 (mm)	10-54
最大加締圧 (KN)	1200
最大加締圧 (トン)	120
最大ホース外径(インチ)	1 1/4
ダイセット	CC22
最大開放径	+25 / +63
マスターダイス D/L	84 / 78
モーター出力 (KW/HP)	4.0 / 5.5
オイルタンク容量 (L)	50 x 2
寸法	
本体 長さ (mm)	880
本体 幅 (mm)	3700
本体 高さ (mm)	2086
重量	
本体 (Kg)	2250



コントロール
ICC (7インチタッチスクリーン) or ICC (12インチタッチスクリーン)
標準装備
クイックチェンジツール(QCツール)
フットペダル
ダブルヘッド電動駆動
位置表示
3mテーブル(延長可能)
オプション
ダブルヘッドコントローラー
オートグリースシステム (G3)
プレッシャークリンピング ICC1 (圧力加締め)
ステップクリンピング ICC2 (多段階加締め)
クオリティダイセットラックコントロール ICC3 (品質管理)
グラフィックオリエントコントロール ICC4 (ICC3+グラフ)
インターフェースパック ETH (TCP/IP&UDP)



ダイセット表 CC22シリーズ			
No	D (mm)	L (mm)	範囲 (mm)
18315/10	10	50	100~120
18315/12	12	50	120~140
18315/14	14	50	140~160
18315/16	16	50	160~190
18315/19	19	50	190~230
18315/23	23	50	230~270
18315/27	27	50	270~310
18315/31	31	50	310~360
18315/36	36	50	360~410
18315/41	41	50	410~470
18315/47	47	50	470~540



〒103-8588 東京都中央区日本橋人形町2-22-1

TEL:03-5644-0620 FAX:03-5644-0611

機械部 機械三課 担当 古庄 / 鈴木

