

NC30 NUT CRIMPIG MACHINE



NC30はNC20の上位モデルで、NC20より長いマスターダイスが搭載されています。これによりNC20より広い開口部とパワーを実現しています。

NC30は加締め幅が短いアプリケーションにも使用できます。
(コネクタ、小さなホース、リング、チューブ、センサー等。)

調整可能なバックストップ治具は、様々な製品において、迅速な位置決めを可能にします。
センタリングピンは、口輪のサイズに応じて、加締め時に使用できます。

生産ライン用として、加締めユニットと油圧ユニットを別々に備えた
Z型モデルも取り扱っています。

仕 様	
加締め範囲 (mm)	12~63
最大加締め (KN)	660
最大加締め (トン)	66
サイクルタイム 10mm	1.4 秒
ホースサイズ (inch)	2
Z-モデル	対応可
ダイセット	NC30
最大開放径	+ 26
最大開放径 (mm)	125 (ダイス無し)
マスターダイス D/L	99 / 35
モーター出力	4.0 kw
オイルタンク容量 (L)	50

寸 法	
本体 長さ (mm)	835
本体 幅 (mm)	885
本体 高さ (mm)	997
Z-モデル ヘッド (mm)	406×359×395
Z-モデル 油圧 (mm)	597×437×651
重 量	
本体 (Kg)	288
Z-モデル ヘッド (Kg)	129
Z-モデル 油圧 (Kg)	101

コントロール
ICC
標準装備
フットペダル
機械式バックストップ
オプション
フットペダル(Z-モデル)
オートグリース G3
オイルクーラー
プレッシャークリンプ ICC1
ステップクリンプ ICC2
クオリティコントロール ICC3
グラフィッククオリティコントロール ICC4
リモートコントロールユニット
インターフェースパック ETH (TCP/IP & UDP)
バーコードリーダー BCR



ダイセット表		NC30シリーズ	
No	D (mm)	L (mm)	範囲 (mm)
702044/12	12	3	12.0～14.0
702044/14	14	3	14.0～16.0
702044/16	16	4	16.0～19.0
702044/19	19	4	19.0～22.0
702044/22	22	4.5	22.0～26.0
702044/26	26	4.5	26.0～30.0
702044/30	30	5	30.0～34.0
702044/34	34	5	34.0～39.0
702044/39	39	5	39.0～45.0
702044/45	45	5	45.0～51.0
702044/51	51	5	51.0～57.0
702044/57	57	5	57.0～63.0
※上記以外にも、ご要望で特殊なサイズのダイスを制作する事も可能です。			



〒103-8588 東京都中央区日本橋人形町2-22-1

TEL:03-5644-0620 FAX:03-5644-0611

機械部 機械三課 担当 古庄 / 鈴木

