

# FP20 CRIMPING MACHINE

FP20型は高い生産性及び品質管理を実現する中で最も安価なモデルです。

1.1/2 インチの油圧ホースの生産に最適です。

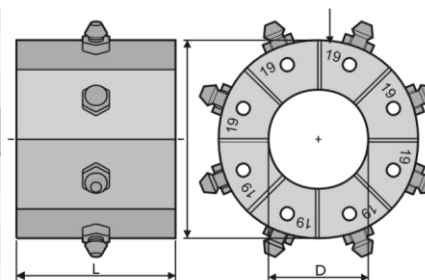
必要なスペースに応じて、油圧ユニットと加締めユニットを分離するか、一体にするか選択する事が可能です。



コントロール
ICC (7インチタッチスクリーン) or SCC (3.5インチディスプレイ+ジョグダイヤル)
標準装備
クイックチェンジツール(QCツール) 電気式バックストップ 背面ミラー
オプション
フットペダル 機械式バックストップ オイルクーラー コンユニット(一体型ユニット 加締め+油圧) ピンギサポート
ICCオプション
リモートコントロール (R1, R2) プレッシャークリンピング ICC1 (圧力加締め) ステップクリンピング ICC2 (多段階加締め) クオリティダイセットラックコントロール ICC3 (品質管理) グラフィッククオリティコントロール ICC4 (ICC3+グラフ) インターフェースバック ETH (TCP/IP & UDP) A3 シグナル スピードコントロール オイルコンディションモニタリング(OCM)



仕様	
最大加締め径 (mm)	61
最大加締め圧 (KN)	1500
最大加締め圧 (トン)	150
最大ホース外径(インチ)	1 1/2 (4SH)
ダイセット	20
最大開放径	+ 68
最大開放径 (mm)	152(ダイス無し)
マスターダイス D/L	84 / 97
モーター出力 (KW/HP)	3.0 / 4.0
オイルタンク容量 (L)	135
寸法	
本体 長さ (mm)	1112
本体 幅 (mm)	713
本体 高さ (mm)	1475
重量	
本体 (Kg)	654



ダイセット表 20シリーズ			
No	D (mm)	L (mm)	範囲 (mm)
18013/10	10	55	100~120
18013/12	12	55	120~140
18013/14	14	55	140~160
18013/16	16	55	160~190
18013/19	19	55	190~230
18013/23	22	70	230~270
18013/27	26	70	270~310
18013/31	30	70	310~360
18013/36	34	75	360~410
18013/41	39	75	410~470
18013/47	45	90	470~540
18013/54	51	90	540~610