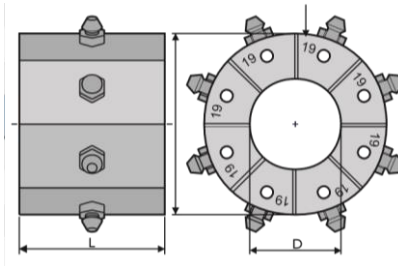


FP160 CRIMPING MACHINE

FP160は、最大6インチまで対応可能な多様性を備えた量産型加締機です。

大きなフランジ形状を備えた継手やホースに最適です。

用途に合わせて横型のレイアウトにも対応可能です。



仕様	
最大加締径 (mm)	202
最大加締圧 (kN)	3500
最大加締圧 (トン)	350
最大ホース外径(インチ)	6
ダイセット	32 / 160
最大開放径	+ 125
最大開放径 (mm)	345(ダイス無し)
マスターダイス D/L	220 / 116
モーター出力 (kW/HP)	6.5 / 8.8
オイルタンク容量 (L)	135
寸法	
本体 長さ (mm)	940
本体 幅 (mm)	860
本体 高さ (mm)	1784
油圧ユニット 長さ (mm)	713
油圧ユニット 幅 (mm)	705
油圧ユニット 高さ (mm)	1060
重量	
本体 (Kg)	2020
油圧ユニット (Kg)	182

ダイセット表 160シリーズ			
No	D (mm)	L (mm)	範囲 (mm)
18852/84	84	116	840~920
18852/92	92	116	920~1000
18852/100	100	116	1000~1080
18852/108	108	116	1080~1160
18852/116	116	116	1160~1260
18852/126	126	116	1260~1360
18852/136	136	116	1360~1460
18852/146	146	116	1460~1560
18852/156	156	116	1560~1660
18852/166	166	116	1660~1780
18852/178	178	116	1780~1900
18852/190	190	116	1900~2020

コントロール			
ICC (7インチタッチスクリーン) or			
ICC (12インチタッチスクリーン) or			
SCC (3.5インチディスプレイ+ジョグダイヤル)			
標準装備			
クイックチェンジツール(QCツール)			
電気式バックストップ			
背面ミラー			
アダプターダイス (P32用)			
フットペダル			
オプション			
機械式バックストップ			
フロントテーブル			
クオリティダイセットラック			
フィッティングストレージ			
クオリティダイセットラック			
フィッティングストレージ			
ピンングサポート			
オートグリースシステム (G3)			
オイルクーラー			
コンピュユニット(一体型ユニット 加締+油圧)			
横型レイアウト HB			
横型レイアウト HS			
ICCオプション			
リモートコントロール (R1, R2)			
プレッシャークリンピング ICC1 (圧力加締め)			
ステップクリンピング ICC2 (多段階加締め)			
クオリティダイセットラックコントロール ICC3 (品質管理)			
グラフィッククオリティコントロール ICC4 (ICC3+グラフ)			
インターフェースパック ETH (TCP/IP & UDP)			
A3 シグナル			
スピードコントロール			
オイルコンディションモニタリング(OCM)			
背面カメラ (12インチディスプレイのみ対応)			
セーフティキャッチャー			
ダイセット表 32シリーズ			
No	D (mm)	L (mm)	範囲 (mm)
18506/10	10	55	10.0~12.0
18506/12	12	55	12.0~14.0
18506/14	14	55	14.0~16.0
18506/16	16	55	16.0~19.0
18506/19	19	55	19.0~22.0
18506/22	22	70	22.0~26.0
18506/26	26	70	26.0~30.0
18506/30	30	70	30.0~34.0
18506/34	34	75	34.0~39.0
18506/39	39	75	39.0~45.0
18506/45	45	90	45.0~51.0
18506/51	51	90	51.0~57.0
18506/57	57	100	57.0~63.0
18506/63	63	110	63.0~69.0
18506/69	69	110	69.0~75.0
18506/74	74	110	74.0~80.0
18506/78	78	110	78.0~87.0



〒103-8588 東京都中央区日本橋人形町2-22-1

TEL:03-5644-0620 FAX:03-5644-0611

機械部 機械三課 担当 古庄 / 鈴木





FP160

POWERFUL BUT VERSATILE

FP160 is a versatile crimping machine in our heavy duty range. It is optimal for hoses with bigger flanges and fittings supplied with in-built die set storage.

TECHNICAL DATA

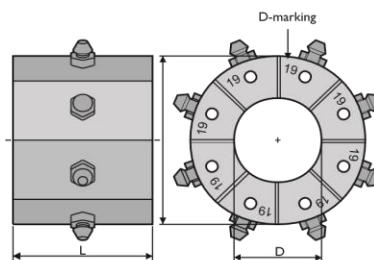
Max crimping dia (mm) ¹⁾	202
Max crimping dia (inch) ¹⁾	7.95
Max. crimping force (kN)	3500
Max. crimping force (tonnage)	350
Cycle time 10 mm (s) ²⁾	2.3
Hose size ID (inch)	6
Die set series	32/160
Max. opening (mm) ³⁾	+125
Max. opening without dies (mm)	345
Master die D/L (mm)	220/116
Master die D/L (inch)	8.66/4.57
Motor Power (kW/HP)	6.5/8.8
Oil tank volume	135 l

DIMENSIONS (LxWxH)

Machine (mm)	940x860x1784
Hydraulic Unit (mm)	713x705x1060
Machine (inch)	37x33.9x70.2
Hydraulic Unit (inch)	28x27.8x41.7

WEIGHT (KG/LBS)

Machine	2020/4444
Hydraulic Unit	182/407



- 1) With standard dies. Crimping range can be increased with special dies.
- 2) Theoretical with 10 mm cycle.
- 3) Hydraulic hose / industrial hose
- 4) Maximum opening is the total die travel. Add this value to the minimum crimping diameter of the die set used. The result is the maximum opening of the machine with die set in place.

CONTROL

ICC (7" touchscreen) or
ICC (12" touchscreen) or
SCC (3,5" display + control wheel)

STANDARD FEATURES

QuickChange-tool
Electric backstop device
Mirror
Adapter dies for 32-series dies
Foot pedal

OPTIONS

Front table
Mechanical back stop device
Interface pack ETH (Communication TCP/IP & UDP)
A3 signal (cable not included)
Oil cooler **
Combi unit (crimping and hydraulic unit combined)
Pinning support mandrel
Horizontal Back layout HB
Horizontal Side layout HS

** Will have impact on motor size, hydraulic unit dimensions and weight.

OPTIONS (ICC)

Remote control (R1, R2)
Pressure crimping ICC1
Step crimping ICC2
Quality control ICC3
Graphical quality control ICC4
Bar Code Reader BCR
Speed adjustment **
Oil Condition Monitoring OCM
Industry 4.0
Camera (requires 12" display)
Safety Scanner
** Will have impact on motor size, hydraulic unit dimensions and weight.

DIE SET 160-SERIES

DieSetNo	D (mm)	L (mm)	Crimp. range (mm)
18852/84	84	116	84.0-92.0
18852/92	92	116	92.0-100.0
18852/100	100	116	100.0-108.0
18852/108	108	116	108.0-116.0
18852/116	116	116	116.0-126.0
18852/126	126	116	126.0-136.0
18852/136	136	116	136.0-146.0
18852/146	146	116	146.0-156.0
18852/156	156	116	156.0-166.0
18852/166	166	116	166.0-178.0
18852/178	178	116	178.0-190.0
18852/190	190	116	190.0-202.0

DIE SET 32-SERIES

DieSetNo	D (mm)	L (mm)	Crimp. range (mm)
18506/10	10	55	10.0-12.0
18506/12	12	55	12.0-14.0
18506/14	14	55	14.0-16.0
18506/16	16	55	16.0-19.0
18506/19	19	55	19.0-22.0
18506/22	22	70	22.0-26.0
18506/26	26	70	26.0-30.0
18506/30	30	70	30.0-34.0
18506/34	34	75	34.0-39.0
18506/39	39	75	39.0-45.0
18506/45	45	90	45.0-51.0
18506/51	51	90	51.0-57.0
18506/57	57	100	57.0-63.0
18506/63	63	110	63.0-69.0
18506/69	69	110	69.0-75.0
18506/74	74	110	74.0-80.0
18506/78	78	110	78.0-87.0

In addition to the standard die sets, a wide range of special die sets is available on request.

Speed persion and quality

Finn-power 120 serial production crimping machine si compact and easy to use.

It is designed to handle the highest production volumes. Unbeaten in terms of speed, precision, durability and quality. Depaending on available space, or operator space need around the machine, the hydraulic and crimping units can be separated or fitted together as a compact model.

最高の生産量を処理するように設計されています。

スピード、精度、耐久性、品質の面で無敵です。使用可能なスペース、またはマシンの周りのオペレータースペースの必要性に応じて、油圧ユニットと圧着ユニットを分離するか、コンパクトモデルとして一緒に取り付けることができます。